

-40°C

+10°C

ШПАРГАЛКА МОНТАЖНИКА



Проверить **ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** компрессора на соответствие производительности и режимам работы системы.

Завышенная производительность компрессора приводит → недостаточное охлаждение компрессора фреоном → перегрев масла → перегрев втулок → клин спиралей → поломка двигателя.*

Проверить **ЭЛЕМЕНТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЦЕПИ** на соответствие электрической мощности двигателя компрессора.*

* Ознакомьтесь с техническими данными компрессоров в каталоге производителя или свяжитесь с продавцом.

Убедиться в правильном **ПОРЯДКЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ФАЗ** для трехфазных компрессоров и правильном направлении вращения спиралей, наблюдая за снижением давления всасывания и повышением давления нагнетания при запуске компрессора. При работе в обратном направлении спиралей — компрессор становится более шумным, а потребление тока значительно уменьшается по сравнению с табличными значениями.

Не уменьшать **ДИАМЕТР** всасывающего и нагнетающего **ПАТРУБКОВ** компрессора.

Контролировать **УРОВЕНЬ МАСЛА** в картере компрессора после запуска и продолжительной его работы. Количество заправленного масла заводом-изготовителем в компрессоре не достаточно для средних, больших и удаленных систем и требует **дозаправки масла**. В многокомпрессорных установках применяйте регуляторы уровня масла и отделители масла.

Клянусь «самым дорогим» — **НЕ ВАКУУМИРОВАТЬ СИСТЕМУ** спиральным компрессором и не запускать компрессор в системе под вакуумом. Для более подробной информации см. «Руководство по эксплуатации».

ЗАМЕНА КОМПРЕССОРА В «СТАРЫХ» СИСТЕМАХ

Помню: минеральные масла **НЕ СОВМЕСТИМЫ** с маслами на основе **Полиолэфиров**. Продуйте систему азотом и замените масло в компрессоре на тип масла используемого в системе. **Полностью очистить систему от старого масла не возможно и смешивание разных типов масел неизбежно.**

Обязуюсь всегда заменять **ФИЛЬТР НАГНЕТЕНИЯ** и заменять (устанавливать) **ФИЛЬТР ВСАСЫВАНИЯ** с сердечником из 100 % активированного алюминия. Повторная замена фильтра всасывания после 72 часов работы рекомендуется в случае повреждении электродвигателя в старом компрессоре.

Заменить **ОТДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА** в случае повреждении электродвигателя в старом компрессоре. Отверстие для возврата масла в отделителе масла забивается грязью сразу после поломки компрессора — это приводит к масляному голоданию нового компрессора и к повторной поломке.

Проверить **СОСТОЯНИЕ КОНТАКТОВ** электрических автоматов защита и пусковых реле (возможно залипание).

Я САМЫЙ ЛУЧШИЙ МОНТАЖНИК

Установил **РЕЛЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ** на линию всасывания — предохраняет компрессор от работы под вакуумом.

Установил **РЕЛЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ** на линию нагнетания — предохраняет компрессор от перегрева.

Установил **ОТДЕЛИТЕЛЬ ЖИДКОСТИ** и **НАГРЕВАТЕЛЬ КАРТЕРА** в систему с заправкой фреона больше 5 кг. Чрезмерный выброс жидкого фреона разбавляют масло в компрессоре, что приведет к плохому смазыванию и износу подшипников и защищает спирали компрессора от «жидкого гидроудара».

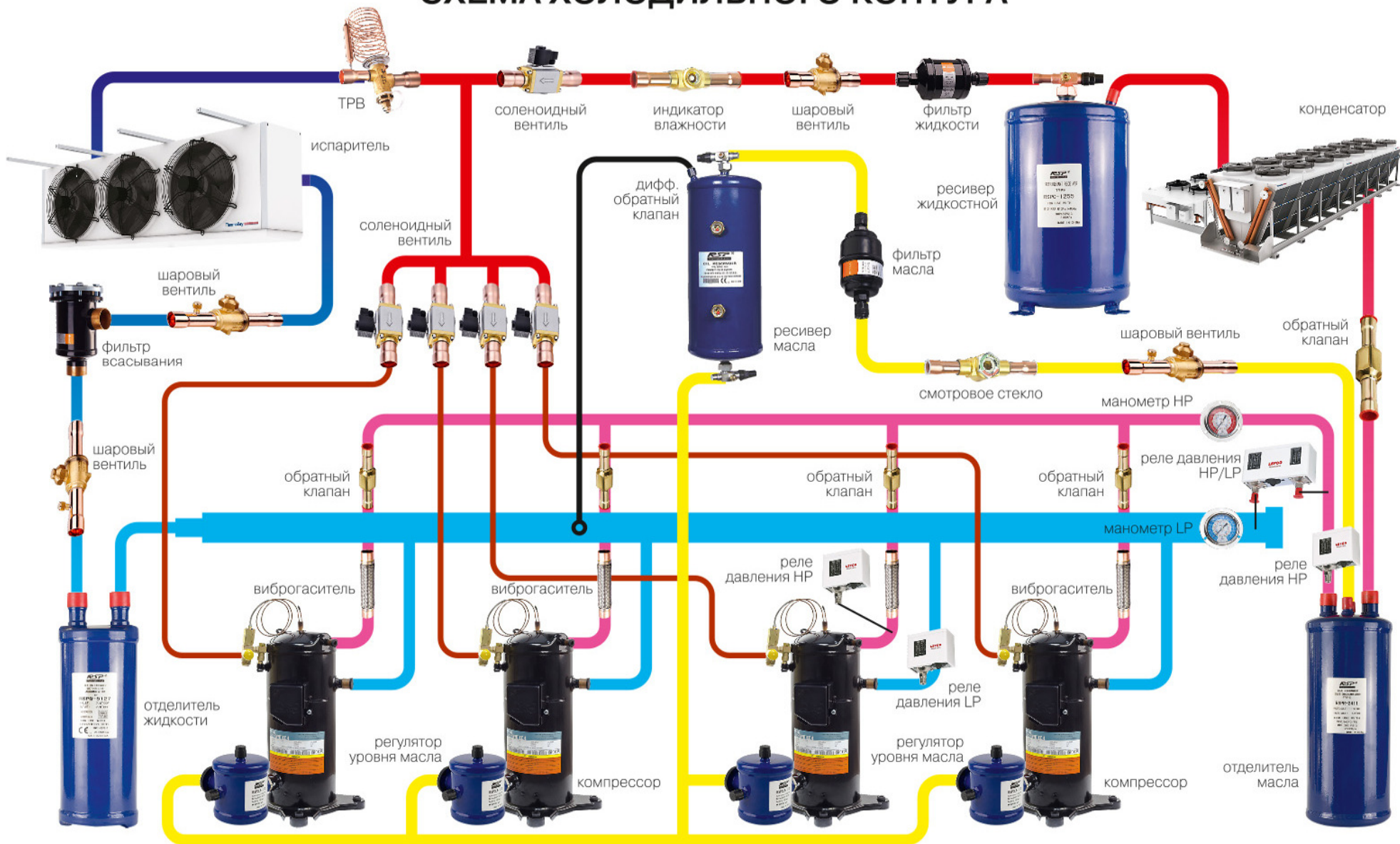
Установил **ТЕРМОСТАТ** на линию нагнетания с отключения компрессора при $\geq 125^{\circ}\text{C}$. Рекомендуется для компрессоров режим работы, которых может находиться вне области рабочего диапазона, как следствие → увеличивается коэффициент сжатия и внутренняя температура компрессора → перегрев и износ спиралей → повреждение компрессора.*

* Для более подробной информации см. «Руководство по эксплуатации».



INVOTECH

СХЕМА ХОЛОДИЛЬНОГО КОНТУРА



- газовая линия низкого давления
- жидкостная линия низкого давления
- газовая линия высокого давления
- жидкостная линия высокого давления
- линия масла

